

SCelta DEL MIGLIORE RIVESTIMENTO SULLA BASE DELLA LAMIERA DA STAMPARE E MATERIALE DELLO STAMPO.

LAMIERA DA STAMPARE	MATERIALE DELLO STAMPO	RIVESTIMENTO CONSIGLIATO	AUMENTO DELLA RESA	VANTAGGI
LAMIERE DOLCI				
P04 - P13	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	TiN- TiZrN	da100%a 800%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
P04 - P13	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	TiCN	da100%a1200%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
P04 - P13	K110 (rinvenuto sotto 350°C)	TiN- TiZrN a 350°C	da100%a300%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
P04 - P13 elevate produzioni	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	Duplex TiN- Duplex TiZrN	da300%a1000%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
P04 - P13 elevate produzioni	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	Duplex TiCN	da500%a1500%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
LAMIERE ALTORESISTENZIALI				
Fe355 - Fe420	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	TiCN	da100%a500%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
Fe355 - Fe420	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	Duplex TiCN	da200%a700%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
Fe355 - Fe420	K110 - K100 (rinvenuto sotto 350°C)	TiN- TiZrN	da100%a200%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
HR60 - HR80	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	Duplex TiCN	da100%a200%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
HR60 - HR80	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	CANTIVA	da300%a2000%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
LAMIERE ZINCATE E ALLUMINATE				
P04 - P13 elevate produzioni	S600 - K110 (rinvenuto oltre 500°C)	ZrN	da100%a1000%	Diminuisce l'usura e evita incollaggio Zn e Al
LAMIERE INOSSIDABILI				
AISI 304 - 316	S600 - K110 - K100	CrN TiCN CrNbN	da100%a1000%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
AISI 400	S600 - K110 - K100	CrN TiCN	da100%a1000%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio
AISI 304 - 316 - 420	S600 - K110	NICRAL CrNbN	da100%a1000%	Diminuisce l' usura e evita grippaggio

NOTE:

1- tutti i rivestimenti sono eseguiti con la tecnologia Micro multistrato.

2- i rivestimenti Duplex prevedono indurimento della superficie dello stampo con sistema di impiantazione ionica prima del rivestimento.

3- abbiamo a disposizione tecnologie per realizzare rivestimenti binari, ternari e quaternari sulla base dei nitruri, carburi e carbonitruri di Titanio, Alluminio, Zirconio, Cromo, Niobio, Hafnio, Vanadio per applicazioni speciali.

4- acciaio K110 corrisponde a X155CrVMo, D2, Z160; BD2, UK15, Sverker 21, DIN 1.2379.

5- acciaio K100 corrisponde a X210Cr13, D3, Z200, BD3, K12, UK 20, DIN 1.2080.

6- per l'acciaio K110 consigliamo di eseguire ciclo di TT con n.2/3 rinvenimenti di cui 1° tassativamente a temperatura non inferiore a 500°C.

7- i rivestimenti sono consigliati per i seguenti tipi di lavorazione: **tranciatura, imbutitura, frangiatura, piegatura, coniatura, trafilatura, tranciatura fine.**

8- rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi consulenza sulle applicazioni dei rivestimenti.

9- Rivestimento innovativo **TiZrNmms** con **maggior durezza e minor attrito** del TiN allo stesso prezzo